
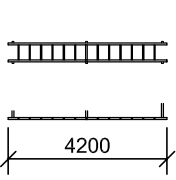
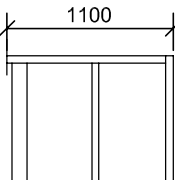
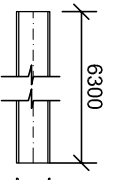
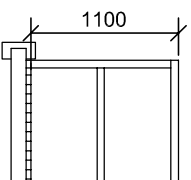
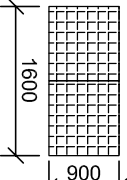
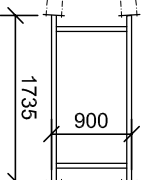
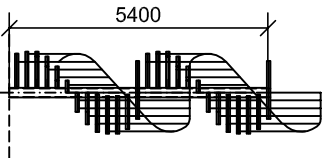
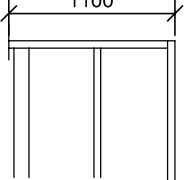
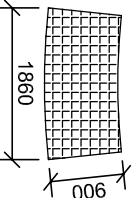
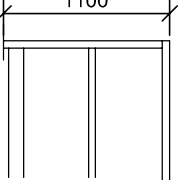
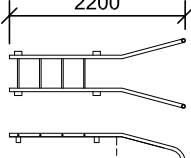
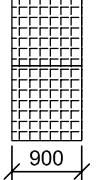


SO 07 KALOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ, ODVODŇOVÁNÍ KALU
SO 08 PLYNOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ

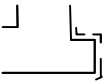


HLAV.INŽENÝR	ZODPOVĚD.PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL	KONTROLOVAL	 SENOVÁŽNÉ NÁM. 1 ČESKÉ BUDĚJOVICE 370 01 tel.385775111		
ING.UNGER	ING.UNGER	ING.UNGER	ING.UNGER	ING.HRUBÝ			
INVESTOR	VODÁRENSKÁ SPOLEČNOST TÁBORSKO s.r.o.				ZAK.Č.	1361-86	
KRAJ	JIHOČESKÝ	OBEC	MĚSTO TÁBOR		ARCH. Č.	1361	
AKCE	AČOV TÁBOR KALOVÁ KONCOVKA II. ETAPA - NÁDRŽE				FORMÁT	4xA4	KOPIE
					DATUM	11/2017	
					STUPEŇ	DPS	
					MĚŘÍTKO		
OBSAH	VÝPIS VÝROBKŮ SO 07, SO 08				VÝKR. Č.	10	ČÁST D.1.1

SPECIFIKACE PRVKŮ - ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

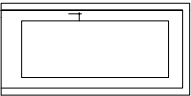
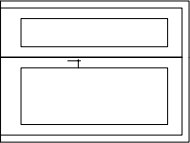
OZN.	SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU	CELKEM POČET KUSŮ [m,m²]	POZNÁMKY
Z1		ŠÍŘKA: 400 DĚLKA: 4200	ŽEBŘÍK DO SUTERÉNU: OCELOVÝ POZINKOVANÝ ŽEBŘÍK DĚLKY 4,20 m, ŠTĚŘINY Z UZAVŘENÝCH TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ 50 x 50 mm, KOTVENÉ DO STĚNY PO 2,0 m POMOCÍ PŘÍVARENÝCH ÚCHYTŮ, PŘÍČLE ŠÍŘKY 400 mm a 250 mm, POVRCH NÁŠLAPU S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU. VÝŠKOVÝ ROZDÍL PODLAH 2,26 m. KOMPLETNÍ VÝROBEK VČ. KOTVENÍHO MATERIÁLU. MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm	1	ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE. PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300 kg
Z2		VÝŠKA: 1100 DĚLKA CELKEM: 5000	ZÁBRADLÍ KOMUNIKAČNÍHO A MANIPULAČNÍHO OTVORU: OCELOVÉ POZINKOVANÉ ZÁBRADLÍ VÝŠKY 1100 mm S HORNÍM KOTVENÍM, JEDNOU VÝPLNÍ A OKOPNÝM PLECHEM. MADLO A SLOUPKY Z TRUBEK Ø 50/2,5 mm, VÝPLŇ Z TRUBEK Ø 45/2,5 mm, PATNÍ PLECH 150x150x8 mm, OKOPNÝ PLECH 110/6 mm, CELKEM 5 POLÍ DL. 1,0 m, 1 POLE ODNÍMATELNÉ, KOMPLETNÍ VÝROBEK VČETNĚ KOTVENÍHO MATERIÁLU. MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm	1	ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE
Z3		VÝŠKA: 220 DĚLKA 6300	NOSNÍK ZDVIHACÍHO ZAŘÍZENÍ S NOSNOSTÍ 500 kg: OCELOVÝ VÁLCOVANÝ PROFIL IPN č. 220, DĚLKY 6,30 m, DĚLKA ULOŽENÍ NA STĚNU 225 mm. NOSNÍK BUDE OSAZEN NA ROZNÁŠECÍ OCELOVÉ DESKY 250 x 250 x 8 mm A ZAZDĚN. MATERIÁL: OCEL 11 373, POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm. NOSNÍK BUDE OZNAČEN NÁPISEM: "MAXIMÁLNÍ NOSNOST 500 kg".	1	HMOTNOST CELKEM 205kg.
Z4.2		VÝŠKA: 1100 DĚLKA CELKEM 3000	ZÁBRADLÍ SPOJOVACÍ LÁVKY: OCELOVÉ POZINKOVANÉ ZÁBRADLÍ VÝŠKY 1100 mm S BOČNÍM KOTVENÍM, JEDNOU VÝPLNÍ A OKOPNÝM PLECHEM. MADLO A SLOUPKY Z TRUBEK Ø 50/2,5 mm, VÝPLŇ Z TRUBEK Ø 45/2,5mm, KOTVENÍ PLECHY 150x150x8 mm, OKOPNÝ PLECH 110/6 mm, CELKEM 2 POLE DL. 1,5 m, KOTVENÉ K NOSNÍKŮM LÁVKY. KOMPLETNÍ VÝROBEK VČETNĚ KOTVENÍHO MATERIÁLU. MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm	1	
Z4.3		ŠÍŘKA: 900 DĚLKA: 1600	PODLAHA SPOJOVACÍ LÁVKY: ŽÁROVÉ POZINKOVANÝ PODLAHOVÝ ROŠT SVAŘOVANÝ, DĚLENÝ, CELKOVÉ ROZMĚRY 900x1600 mm, VÝŠKA 30 mm, NOSNÝ PROFIL 30/3 mm S OKY 34 x 38mm, S PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU, PLOŠNÉ ZATÍŽENÍ min 3 kN/m² POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min 60 µm, KOTVENÍ MATERIÁL GALVANICKY POZINKOVANÝ	1	PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300kg/m² HMOTNOST ROŠTU BEZ PROŘEZU 40 kg
Z4.1		ŠÍŘKA: 900 DĚLKA: 1600	NOSNÝ RÁM SPOJOVACÍ LÁVKY: NEREZOVÝ SVAŘOVANÝ RÁM LÁVKY VNĚJŠÍCH ROZMĚRŮ 900x1600 mm, PŘÍČNÉ I PODÉLNÉ NOSNÍKY Z UZAVŘENÝCH NEREZOVÝCH PROFILŮ 50x100x3 mm, PŘÍČNÉ NOSNÍKY RÁMU BUDOU KOTVENY K ŽB. KONSTRUKCI NADŘÍŽÍ POMOCÍ CHEMICKÝCH NEREZOVÝCH KOTEV PROFILU M6 DO PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ, MIN. 3 KS NA KAŽDÉ STRANĚ LÁVKY. MATERIÁL: OCEL 17 240 (DIN 1,4301), DODÁVKA VČETNĚ KOTVENÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU.	1	ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE.

OZN.	SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU		CELKEM POČET KUSŮ [m, m²]	POZNÁMKY
Z11		šířka: 800 výška 5400	<p>OCELOVÉ VŘETENOVÉ SCHODIŠTĚ NA USKLADŇOVACÍ NÁDRŽ:</p> <p>SCHODIŠTĚ O PRŮMĚRU 1,8 m, VÝŠKY 5,4 m. CELKEM 2x 13 PŘEVÝŠENÍ: 12 ks NÁŠLAPŮ, ČTVRTKRUHOVÁ MEZIPODESTA, 12 NÁŠLAPŮ A VÝSTUPNÍ PODESTA NAVAZUJÍCÍ NA PODLAHU OBSLUŽNÉ LÁVKY. KE STŘEDOVÉMU NOSNÉMU SLOUPU O PRŮMĚRU 200 mm BUDOU KOTVENY STUPNĚ A PODESTY, TVOŘENÉ RÁMEM Z ÚHELNIKOVÝCH PROFILŮ A POCUZNOU VÝPLNÍ Z POZINKOVANÝCH PODLAHOVÝCH ROŠTŮ. ZÁBRADLÍ S TOČITÝM TRUBKOVÝM MADLEM A SVISLÝMI SLOUPKY JE KOTVENO K RÁMŮM STUPŇŮ A PODEST. STŘEDOVÝ SLOUP SE OSADÍ NA BETONOVOU ZÁKLADOVOU PATKU A V ÚROVNI OBSLUŽNÉ LÁVKY BUDE UPEVNĚN K OCELOVÉMU PLÁŠTI NÁDRŽE PROSTŘEDNICTVÍM RÁMU HORNÍ PODESTY. KOMPLETNÍ STAVEBNÍ VÝROBEK VČETNĚ KOTVENÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, STATICKÉHO VÝPOČTU, DÍLENSKÉ DOKUMENTACE A TECHNICKÉHO OSVĚDČENÍ.</p> <p>MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461</p>		1	<p>ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE.</p> <p>PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300 kg/m²</p>
Z12		výška: 1100 délka CELKEM: 5200	<p>ÚPRAVA STÁVAJÍCÍHO ZÁBRADLÍ NA OKRAJI OBSLUŽNÉ LÁVKY:</p> <p>ODDĚLENÍ, DEMONTÁŽ A LIKVIDACE ÚSEKU ZÁBRADLÍ V ROZSAHU NOVE VÝSTUPNÍ PODESTY SCHODIŠTĚ (ŠÍŘKA 1 m), DOPLNĚNÍ KRAJINÍCH SLOUPKŮ A UKONČENÍ PŘERUŠENÝCH PRVKŮ, VČETNĚ NÁHRADY CHYBĚJÍCÍHO ÚSEKU (DÉLKA 1,6 m), OČIŠTĚNÍ A NÁTĚR NOVÝCH ČÁSTÍ ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY SOUČASNĚ S ÚPRAVOU KONSTRUKCE PŮVODNÍ LÁVKY. ZÁBRADLÍ VÝŠKY 1100 mm S HORNÍM KOTVENÍM, JEDNOU VÝPLNÍ A OKOPNÝM PLECHEM, KONSTRUKCE SHODNÁ S PŮVODNÍM MATERIÁLEM. OCEL 11 353,1, KONSTRUKCE SVAROVANÁ</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: BAREVNÝ NÁTĚR</p>		1	<p>ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE</p>
Z13		šířka: 900 délka: 56 000 (VNĚJŠÍ OBVOD)	<p>VÝMĚNA PODLAHOVÝCH ROŠTŮ NA OBSLUŽNÉ LÁVCE:</p> <p>ŽÁROVÉ POZINKOVANÝ PODLAHOVÝ ROŠT SVAŘOVANÝ, DĚLENÝ NA DÍLČÍ SEGMENTY ŠÍŘKY 900 mm, VÝŠKA 30 mm, NOSNÝ PROFIL 30/3 mm S OKY 34 x 38mm, S PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU, PLOŠNÉ ZATÍŽENÍ min 3 kN/m²</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min 60 µm, KOTVENÍ MATERIÁL GALVANICKY POZINKOVANÝ</p>		1	<p>PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300kg/m²</p> <p>HMOTNOST ROŠTŮ BEZ PROŘEZU 40 kg</p>
Z14.1		výška: 1100 délka CELKEM 32 800	<p>ZÁBRADLÍ TECHNOLOGICKÉHO MOSTU:</p> <p>OCELOVÉ POZINKOVANÉ ZÁBRADLÍ VÝŠKY 1100 mm S HORNÍM KOTVENÍM, JEDNOU VÝPLNÍ A OKOPNÝM PLECHEM, MADLO A SLOUPKY Z TRUBEK Ø 50/2,5 mm, VÝPLŇ Z TRUBEK Ø 45/2,5mm, KOTVENÍ PLECHY 150x150x8 mm, OKOPNÝ PLECH 110/6 mm, CELKEM 2 POLE DL. 16,4 m, KOTVENÉ K NOSNÍKŮM LÁVKY. KOMPLETNÍ VÝROBEK VČETNĚ KOTVENÍHO MATERIÁLU. MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm</p>		1	
Z14.2		šířka: 400 délka: 2200	<p>NÁSTUPNÍ ŽEBŘÍKY NA TECHNOLOGICKÝ MOST:</p> <p>OCELOVÝ POZINKOVANÝ ŽEBŘÍK DÉLKY 2,20 m, ŠTĚŘINŮ TVOŘENÉ TRUBKAMI Ø 50/2,5 mm, KOTVENÉ K NÁDRŽI POMOCÍ PŘIVAŘENÝCH ÚCHYTŮ, NAHOŘE ROZŠÍŘENÉ A NÁPOJENÉ NA ZÁBRADLÍ MOSTU, PŘÍČLE ŠÍŘKY 400 mm a 250 mm, POVRCH NÁŠLAPU S PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU, VÝŠKOVÝ ROZDIL 1,20 m. KOMPLETNÍ VÝROBEK VČETNĚ KOTVENÍHO MATERIÁLU. MATERIÁL: OCEL 11 353,1, KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL GALVANICKY ZINKOVANÝ.</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min. 60 µm</p>		2	<p>ZAKÁZKOVÝ VÝROBEK. DÍLENSKÝ VÝKRES JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY ZHOTOVITELE.</p> <p>PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300 kg</p>
Z14.3		šířka: 900 délka: 16,4 m	<p>VÝMĚNA PODLAHOVÝCH ROŠTŮ NA TECHNOLOGICKÉM MOSTU:</p> <p>ŽÁROVÉ POZINKOVANÝ PODLAHOVÝ ROŠT SVAŘOVANÝ, DĚLENÝ NA DÍLČÍ SEGMENTY ŠÍŘKY 900 mm, VÝŠKA 30 mm, NOSNÝ PROFIL 30/3 mm S OKY 34 x 38mm, S PROTISKLUZNOU ÚPRAVOU, PLOŠNÉ ZATÍŽENÍ min 3 kN/m²</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ min 60 µm, KOTVENÍ MATERIÁL GALVANICKY POZINKOVANÝ</p>		1	<p>PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ 300kg/m²</p> <p>HMOTNOST ROŠTŮ BEZ PROŘEZU 40 kg</p>

SPECIFIKACE PRVKŮ - KLEPIŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU	CELKEM POČET KUSŮ [m,m²]	POZNÁMKY
K1		R.Š. 350, DĚLKA: 2 800	OPLECHOVÁNÍ ATIKY: KOMPLETNÍ SOUBOR KLEPIŘSKÝCH PRVKŮ PRO OPLECHOVÁNÍ ATIKY PŘED REALIZACÍ PVC FÓLIOVÉ KRYTINY, ZAHRAŇUJÍCÍ OKAPNICI, VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ KOUTOVOU LIŠTU, CELKOVÁ ROZVINUTÁ ŠÍŘKA 450 mm, VČETNĚ KOTEV, SPOJOVACÍHO MATERIÁLU A PŘISLUŠENSTVÍ. MATERIÁL: POPLASTOVANÝ POZINKOVANÝ PLECH tl. 0,7 mm, BARVA ŠEDÁ	1	DLE ČSN 73 3610
K2		Ø 125mm DĚLKA: 8 700	OKAPNÍ ŽLAB: PODOKAPNÍ ŽLAB PŮLKRUHOVÉHO TVARU ŠÍŘKY 125 mm, VČETNĚ PODOKAPNÍCH HÁKŮ (9 ks PO 1 m), OKAPNÍHO PLECHU R.Š. 150 mm, KOTLÍKU PRO NAPONENÍ SVODU, 2x UKONČENÍ, SPOJOVACÍHO MATERIÁLU A PŘISLUŠENSTVÍ. MATERIÁL: POPLASTOVANÝ POZINKOVANÝ PLECH tl. 0,7 mm, BARVA TMAVĚ MODRÁ	1	DLE ČSN 73 3610
K3		Ø 100 mm DĚLKA 3 200	OKAPNÍ SVOD: KRUHOVÁ OKAPNÍ TROUBA Ø100 mm CELKOVÉ DÉLKY 3,2 m, VČETNĚ TVAROVEK A SMĚROVÝCH LOMŮ (KOLENO PRO NAPONENÍ NA KOTLIK ŽLABU, OHYB KE STĚNĚ A VÝTOKOVÉ KOLENO NA TERÉN), OBJÍMEK, SPOJOVACÍHO MATERIÁLU A OSTATNÍHO PŘISLUŠENSTVÍ. MATERIÁL: POPLASTOVANÝ POZINKOVANÝ PLECH tl. 0,7 mm, BARVA TMAVĚ MODRÁ	1	DLE ČSN 73 3610

SPECIFIKACE PRVKŮ - VÝPLNĚ STAVEBNÍCH OTVORŮ

OZN.	SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚR [mm]	POPIS VÝROBKU	CELKEM POČET KUSŮ [m,m²]	POZNÁMKY
01		ŠÍŘKA: 950 VÝŠKA: 2000	VENKOVNÍ JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE PLASTOVÉ, OSAZENÉ DO PŮVODNÍHO OTVORU 1000 x 2000 mm PO ÚPRAVĚ OCELOVÉHO RÁMU, KŘÍDLO PLNĚ OTEVÍRAVÉ, HLADKÝ PLAST S IZOLAČNÍ VÝPLNÍ, KŘÍDLA S DVOUJITÝM TĚSNĚNÍM, HLINÍKOVÁ PRAHOVÁ LIŠTA, OCELOVÉ POZINKOVANÉ VÝZTUHY TL. 3 mm, KOVÁNÍ STANDARDNÍ, OTEVÍRAVÉ PRÁVÉ ZÁMEK S PROFILOVANOU POLOCYLINDRICKOU VLOŽKOU A SADA KLÍČŮ (ODEMYKÁNÍ UNIVERZÁLEM PROVOZOVATELE), KLÍKA HLINÍKOVÁ - ELOX PŘÍRODNÍ, STAVĚČ KŘÍDLA, BARVA RÁMU I KŘÍDLA: UVNITŘ BÍLÁ, VNĚ TMAVĚ MODRÁ, VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU A ZÁMEČNICKÉ ÚPRAVY PŮVODNÍHO OCELOVÉHO RÁMOVÉHO PROFILU.	1	PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY.
02		ŠÍŘKA: 1400 VÝŠKA: 2000	VENKOVNÍ DVOUKŘÍDLOVÉ DVEŘE PLASTOVÉ, OSAZENÉ DO UPRAVENÉHO OTVORU 1750 x 2400 mm, ASYMETRICKÁ KŘÍDLA 800+600mm, PLNÁ OTEVÍRAVÁ, HLADKÝ PLAST S IZOLAČNÍ VÝPLNÍ, KŘÍDLA S DVOUJITÝM TĚSNĚNÍM, HLINÍKOVÁ PRAHOVÁ LIŠTA, OCELOVÉ POZINKOVANÉ VÝZTUHY TL. 3 mm, KOVÁNÍ STANDARDNÍ, OTEVÍRAVÉ PRÁVÉ ZÁMEK S PROFILOVANOU POLOCYLINDRICKOU VLOŽKOU A SADA KLÍČŮ (ODEMYKÁNÍ UNIVERZÁLEM PROVOZOVATELE), KLÍKA HLINÍKOVÁ - ELOX PŘÍRODNÍ, STAVĚČ KŘÍDLA, BARVA RÁMU I KŘÍDLA: UVNITŘ BÍLÁ, VNĚ TMAVĚ MODRÁ, VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU A ZÁMEČNICKÉ ÚPRAVY PŮVODNÍHO OCELOVÉHO RÁMOVÉHO PROFILU.	1	PODROBNOSTI DLE DODAVATELSKÉ NABÍDKY.